#### METHOD OF FORMING CELL PATTERN

Publication number: JP2002355031

Publication date: 2002-12-10

Inventor: NELLES GABRIELE; YASUDA AKIO; KNOLL

WOLFGANG; OFFENHAUSSER ANDREAS; YEUNG CHI-KONG: LAUER LARS

CHI-KUNG, LAUER LAKS

Applicant: SONY INT EUROP GMBH; MAX PLANCK

GESELLSCHAFT

Classification:

- international: A61F2/02; A61L27/00; C12N5/00; C12N5/06; C12N5/08; A61F2/02; A61L27/00; C12N5/00;

C12N5/06: C12N5/08: (IPC1-7): C12N5/06: A61F2/02:

A61L27/00

- European: C12N5/00S; C12N5/06B8

Application number: JP20010322549 20011019 Priority number(s): EP20000122915 20001020 Also published as:

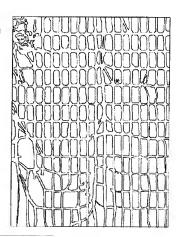
EP1199354 (A1)
US6787358 (B2)
US2002095219 (A1)
EP1199354 (B1)

DE60019603T (T2)

Report a data error here

#### Abstract of JP2002355031

PROBLEM TO BE SOLVED: To enable the growth of cells on a surface to be accurately controlled and guided. SOLUTION: This method of forming a cell pattern comprises a step for prepatterning by attaching a cell growth-promoting molecule and/or a cell growth-inhibiting molecule on the surface on which the cell pattern may be formed, and a step for forming the cell pattern on the surface by culturing the cells on the surface having the prepattern.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# (19)日本(聯許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出屬公開番号 特開2002-355031 (P2002-355031A)

(43)公開日 平成14年12月10日(2002.12.10)

(51) Int.Cl.7	酸別記号	F I		ケーマコード(参考)
C 1 2 N	5/06	A61F	2/02	4 B 0 6 5
A 6 1 F	2/02	A61L	27/00 U	4 C 0 8 1
A 6 1 L	27/00	C12N	5/00 E	4 C 0 9 7

審査請求 未請求 請求項の数40 OL 外国語出版 (全 38 頁)

(21)出顧番号	特願2001-322549(P2001-322549)	(71) 出頭人	598094506
(22) 山崎日	平成13年10月19日 (2001. 10. 19)		ソニー インターナショナル (ヨーロッパ) ゲゼルシャフト ミット ベシュレ
(31)優先権主張番号	00122915. 2		ンクテル ハフツング ドイツ連邦共和国 10/85 ベルリン ケ
(32) 優先日	平成12年10月20日 (2000.10.20)		ンパープラッツ 1
(33)優先権主張国	欧州特許庁(EP)	(74)代理人	10006/736

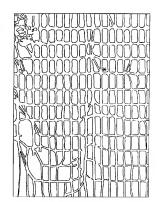
最終頁に続く

#### (54) 【発明の名称】 細胞パターンの形成方法

### (57)【要約】

【課題】 表面上での正確な細胞の成長を制御及び誘導 可能とする。

【解決手段】 細胞パターンを形成しようとする表面に 細胞成長促進分子及び/又は細胞成長阻害分子を当該表 面にパターン被着させることによって子備パターンする 工程と、上記予備パターンされた表面上に細胞を培養す ることによって上記表面上に細胞パターンを形成する工 程とを有し、上記細胞が全体組織である。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 細胞パターンを形成しようとする表面 に、細胞成長促進分子及び/又は細胞成長阻害分子を当 該でのにパターン被着させることによって予備パターン する工程と、

上記予備パターンされた表面上に細胞を培養することに よって、上記表面上に細胞パターンを形成する工程とを 有し、

上記細胞が全体組織であることを特徴とする表面への細胞パターンの形成方法。

【請求項2】 上記全体組織が、生物の組織体に由来するものであることを特徴とする請求項1記載の表面への細胞パターンの形成方法。

【請求項3】 上記全体組織が、脳、肝臓、腎臓、筋 肉、皮膚、骨、肺及び心臓を含む群から選ばれる器官に 由来するものであることを特徴とする請求項1又は請求 項2のいずれかに配載の表面への細胞パターンの形成方 法.

【請求項4】 上記細胞が、器官の組織切片であることを特徴とする請求項1乃至請求項3のいずれかに記載の表面への細胞パターンの形成方法。

【請求項5】 上記細胞が、脳の組織切片であることを 特徴とする請求項4記載の表面への細胞パターンの形成 方法。

【請求項6】 上記予備パターンされた表面に被着された上記細胞成長促進分子及び/又は細胞成長阻害分子のパタンが、細胞の成長及び勢動を誘導することを特徴とする請求項1万至請求項5のいずれかに記載の表面への細胞パターンの形成方法。

【請求項7】 上記細胞成長促進分子及び/又は細胞成 長阻害分子のバターンが、器官の細胞の配列を模倣した ものであることを特徴とする請求項6記載の表面への細 胞パターンの形成方法。

【請求項8】 上記細胞成長促進分子及び/又は細胞成 長阻害分子のパターンが、筋及び節を有する構造である ことを特徴とする請求項1乃至請求項7のいずれかに記 載の表面への細胞パターンの形成方法。

【請求項9】 上記館の幅が1μm~8μmの範囲であ り、上記館の直径が1μm~30μmの範囲であること を特徴とする請求項8記載の表面への細胞パターンの形 成方法。

【請求項10】 上記跡の幅が1μm~6μmの範囲で あり、上記跡の直径が8μm~16μmの範囲であるこ とを特徴とする請求項9記載の表面への細胞パターンの 形成方法。

【請求項11】 上記筋の幅が2μm~4μmの範囲で あり、上記節の直径が10μm~14μmの範囲である ことを特徴とする請求項10記載の表面への細胞パター ンの形成方法。

【請求項12】 上記細胞成長促進分子及び/又は細胞

成長阻害分子のパターンが、ポリペプチド、ポリエチレンイミン及びポリスチレンを含む群から超ばれる物質の 少なくとも1 層によって形成されることを特徴とする詰 来項1 乃定請求項1 1 のいずれかに記載の表面への細胞 パターンの形成方法。

【請求項13】 上記ポリペアチドが、細胞外基質タンパク質、ポリーレーリジン及びポリーオルニチンを含む 審から選択されることを特徴とする請求項12配載の表 面への細胞パターンの形成方法。

【請求項14】 上記細胞外基質タンパク質が、ラミニン及びフィブロネクチンを含む群から選択されることを 特徴とする請求項13記載の表面への細胞パターンの形 成方法。

【請求項15】 細胞パターンを形成しようとする表面 に、細胞成長促進分子及び/又は細胞成長阻害分子を当 該面にパターン被善させることによって予備パターン する工程と。

上記予備パターンされた表面上に細胞を培養することに よって、上記表面上に細胞パターンを形成する工程と、 上記表面上に形成された上記細胞パターンを、その後、 第2の表面へ転写する転写工程とを有し、

上記細胞が、全体組織及び解離された細胞を含む群から 選択されるものであることを特徴とする請求項1万至請 求項14のいずれかに記載の表面への細胞パターンの形 成方法。

【請求項16】 上記転写工程が、

- a)マトリクスに上記細胞パターンを埋め込む手順と、
- b)上記予備パターンされた表面から、上記細胞パターンを含む上記マトリクスを引き上げる手順と、
- c)上記マトリクスに埋め込まれた上記細胞パターン
- を、上記第2の表面に接触させる手順とを含むことを特 徴とする請求項15記載の表面への細胞パターンの形成 方法。

【請求項17】 上記転写工程が、さらに

- d)上記マトリクスから、上記細胞パターンを離型する 手順と
- e)上記網胞パターンから、上記マトリクスを除去する 手順とを含むことを特徴とする請求項15又は請求項1 6のいずれかに記載の表面への細胞パターンの形成方法。

【請求項18】 上記マトリクスが、細胞と適合性のあることを特徴とする請求項16及び請求項17のいずれかに記載の表面への細胞バターンの形成方法。

【請求項19】 上記マトリクスが、アガロース、フィブリン、コラーゲン及びセルロースを含む群から選ぼれる材料からなることを特徴とする請求項16乃至請求項18のいずれかに記載の表面への細胞パクーンの形成方法

【請求項20】 上記マトリクスが、硬化可能な材料からなることを特徴とする請求項16乃至請求項18のい

ずれかに記載の表面への細胞パターンの形成方法。

【請求項21】 上記硬化可能な材料が、アガロースを 含む群から選ばれることを特徴とする請求項20に記載 の表面への細胞パターンの形成方法。

【請求項22】 上記マトリクスが、ゲルを形成可能な 材料からなることを特徴とする請求項16万定請求項1 8のいずれかに記載の表面への細胞パターンの形成方 法。

【請求項23】 上記ゲルを形成可能な材料が、フィブ リノゲン及びコラーゲンを含む群から選ばれることを特 彼とする請求項22記載の表面への細胞パターンの形成 方法。

【請求項24】 上記第2の表面が、生物電子デバイス の表面、センサ、電子素子、組織、インプラント及び移 値組織を含む群から遠ばれることを特徴とする請求項1 5乃至請求項21のいずれかに記載の表面への細胞パタ ーンの形成方法。

#### 【請求項25】 上記埋め込み工程が、

aa)液体状の上記マトリクスで、上記細胞パターンの 一部又は全体を被覆する手順と

ab)上記マトリクスを形成する手順とを有することを 特徴とする請求項16万至請求項24のいずれかに記載 の表面への細胞パターンの形成方法。

【請求項26】 上記マトリクスの形成は、ゲル転移温 度以上に温度を上昇させること、及び/又は少なくとも 1つのゲル誘導要素の添加により行われることを特徴と する請求項25記載の表面への細胞パターンの形成方 法。

【請求項27】 上記ゲル誘導要素が、トロンビン及び 他の血液凝固因子を含む群から選ばれることを特徴とす 高請求項26記載の表面への細胞パターンの形成方法。 【請求項28】 上記マトリクスからの上温細胞パター ンの離型は、酵素による分解及び/又はゲル転移温度未 満に温度を低下させることによって行われることを特徴 とする請求項17乃至請求項27のいずれかに記載の表 面への細胞パターンの形成方法。

【請求項29】 請求項1乃至請求項14のいずれかに 記載される表面への細胞パターンの形成方法によって作 成可能である細胞パターン。

【請求項30】 請求項1乃至請求項14のいずれかに 記載される表面への細胞パターンの形成方法によって作 成可能である表面上の細胞パターン。

【請求項31】 請求項1乃至請求項28のいずれかに 記載される表面への細胞パターンの形成方法によって作 成可能である細胞パターン。

【請求項32】 請求項1乃至請求項28のいずれかに 記載される表面への細胞パターンの形成方法によって作 成可能である表面上の細胞パターン。

【請求項33】 請求項1乃至請求項14のいずれかに 記載される表面への細胞パターンの形成方法によって作 成可能である人工組織。

【請求項34】 請求項1乃至請求項14のいずれかに 記載される表面への細胞パターンの形成方法によって作 成可能である表面上の人工組織。

【請求項35】 請求項1乃至請求項28のいずれかに 記載される表面への網胞パターンの形成方法によって作 成可能である人工組織。

【請求項36】 請求項1乃至請求項28のいずれかに 記載される表面への細胞パターンの形成方法によって作 成可能である表面上の人工組織。

【請求項37】 請求項29乃至請求項32のいずれか に記載される細胞パターンの組み合わせ。

【請求項38】 請求項33乃至請求項36のいずれか に記載される人工組織の組み合わせ。

【請求項39】 請求項29乃至請求項32のいずれか に記載される細胞パターン及び請求項33乃至請求項3 6のいずれかに記載される人工組織の組み合わせ。

【請求項40】 センサ、技術的基級、組織、インプラント及び移権組織を含む群から選ばれるデバイスにおける、請求項2の外で計算の組織、パターン、及び/又は請求項33乃定請求項36のいずれかに記載の人工組織、及び/又は請求項33次は請求項37次は請求項38のいずたかに記載の地組み合わせの使用、請求項38のいずたかに記載の組み合わせの使用、

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、表面への細胞のパターンの形成方法、細胞のネットワーク及びそれに基づいた組織に関する。

[0002]

【従来の技術】同一種類で他の細胞に関する学動及び空間的組成をより理解するために、様々を種類や細胞の機能を研究するためには、酸密に制御された条件下で細胞を培養できるようにする必要がある。細胞成長を誘導するように干かパターンされた基底上で、当該基底上のパターンに泊って細胞を培養及び成長させる実験が、2年間続けられた。

(1003]上記の実験は、短期的には、生物短小型電子回路を作製するための生きた細胞を組み込んだ、微小な生物電子デバイスの構築を可能とするという目的の下で為されたものである。この研究の長期的でもう1つの目的は、生物体内へ移植される移植片として好適な人工組織の作製を可能とすることであり、これについては、機能の全企組織と同種類の生体由来の組織に限って代わるものとなるかもしれない。また、この研究の3番目の目的は、細胞の特別を配列でこれらのデバイスの外側を「マスク」することによって、発稽組織及び、又はインプラントの融合を促進することである。この特別な配列とは、細胞の化学的及び免疫学的性質、及びデバイスが違入される単純体内の部位に適合する配例でえるが違えるとなる。

【0004】その程度までの細胞の培養、すなわち、特

定の所則のパターンを示す結婚を実現する1つの方法と しては、前もって細胞の成長を促進させる「詩碑」分子 のパターンが作られた表面にそって、細胞を改長させる ことが挙げられる。なお、この表面には、細胞の成長を 促進しない領域が存在する。細胞成長促進分子として は、様々な偏視のものが用いられる。

【00051 Mrksichokt、金基板への細胞の付着を制 削するために、アルカンチオレートのパターンを用いて (1996, FNAS USA, 93, 10775-10778:1997, Exp. Cell Res., 225, 305-313)。適当な未端のアルカンチオレートを選択することにより、彼らは細胞成長を促進する領域及び機能成長を促進する領域を作り出すことに成功した、たつreyokt、様々な値で結構、突差間距離及び節の径を有するボリリジンの指子を残すように、選択的なレーザーアブレーションを行うことにより、ボリリジンコートされたカバーガラス上に神経細胞をパターンした (1991、J. Neurosc. Res., 30, 300-307)、 Neurosc. Res., 30, 300-307)。

(0006) Matsuzame らは、基板上に、ラミニンのB 2鎖の神経突起伸展促進ドメインに由来する合成ペアチ を化学的に存棄させた (1996, J. Neurosci. Meth., 69,189-196). また、Matsuda ot al., 1990, Trans. Am. Soc. Artif. Int. Drgam; 36(3): 1879-63)。また、Kieinらは、ラミニンのような細胞外基質タンパク 質(ECM)を固定化した (1999, J. Mat. Sci. Mat. in Med; 10: 721-727)。

【00071生体分子を表面に付着させ、さらにバター ン化するために、クロスリンカー (Clemence et al., 1 985, Bioconjugated Chem. 6: 411-417)、シランカッ プリング剤 (Plueddemann E. 2 edn New York Plenum P ress, 1991: 1-250) を含めて、様々な技術が用いられ てきた。

【0008】近年、基板上に特異的パターンでタンパク 質を付着させる技術として、いわゆるマイクロコンタク トプリンティング (microcontact printing) 技術が適 用されている。この方法は、比較的単純であり、また、 生体分子のパターン化に一般的に用いることができる (Kumar et al., 1993, Appl. Phys. Lett., 63(14), 2 002-2004)。この技術では、先ず、シリコンエラストマ (ポリジメチルシロキサン、PDMS)を所望のパタ 一ンで鋳造することによってスタンプを作製し、その 後、このスタンプに、転写される生体分子の溶液を塗布 する。その後、「インク付けされた」スタンプを基板の 表面に接触させると、生体分子が、予め付与されたパタ 一ンにて自己集合し、基板上にパターンが形成される。 【0009】Kumarら及びMrksichらは、金基板上にアル カンチオールをスタンプすることにより、パターンを形 成する上記方法を開発した (Mrksich et al. 1996, PNA S USA, 93, 10775-10778, Mrksich et al. 1997, Exp. C ell Res., 235, 305-313)。クロスリンカーとしてグル タルアルデヒド (Branch et al. 1998, Med. Biol. Eng. Computt. 36, 135-141) 及び確化のMBS (Mheeler et al. 1999, J. Biomech. Eng., 121, 73-78) を用いたマイクロコンタクトプリンティング法により、ポリーローリジン及びラミニンを、アミノシランで変性されたカラス基板上に固定化した。マイクロコンタクトプリンティング (wilerocontact printing) 技術は、神経細胞の誘導に用いられている (Wheeler et al. 1999, ibid.; Franchet al. 2000, IEEE Transact. Biomed. Eng., 47, 3, 200-200)。

#### [0010]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上述した全 ての研究では、主に神経細胞から分離した細胞の培養物 を用いており、いくつかの事例においてだけパターンの 形成に成功している。

【0011】しかしながら、このようにして形成された 細胞のパターンが、自然界で実際に現れるものと同じ様 相のものであるかどうかは不明であり、また、例えば生 物電子デバイス等に対して有用性があるのかどうかも不 明である。

【0012】したがって、これらの研究から得られた結果は、例えば、器官内側距の空間的交配列又は器官内の 相胞間相互作用等に関しては、限定的にしか役に立たない。そのうえ、現在の生物電インターフェースデバイス及び細胞改良インターフェースには、これらのデバイスを作戦するに際して再現体に問題がある。つまり、基板上で細胞の付着及び成長を誘導し、そして完全に制御することは、いまだ不可能である。

【0013】現在の生物電子インターフェースデバイス 及び細胞改良インターフェースでは、細胞がデバイスの 基板上に確定時費されるので、全てのデバイスについて 細胞の成長に成功するといった保証はない。したがっ て、多くのデバイス及び多くの消養スターターには、培 養後に有弦な細胞ネットワークが基板上に緊張しまれる。

ことが確実に要求される。

【0014】インプラントに関する問題としては、これ らのインアラントは、たいていの場合、生体適合性が限 られていることが挙げられる。これは、インプラントの 適合性の悪き、すなわちホストによる拒絶反応、又は単 に基板の毒性による。器官内の細胞の空間的配置に模倣 させた細胞パターンに沿って細胞を並べることで、イン プラントの生体適合性を確実に向上させることができ る。

【0015】そこで本奏明はこのような従来の実情に整 みて提案されたものであり、本発明の第1の目的は、従 来にない方法で、表面上での正確な細胞の原と制御及 び誘導可能とすることである。また、本発明の他の目的 は、有益なデバイスを与える特徴スターター又は基板の 数を減少させることにより、生物電子デバイスの生産に かかる労力を抑制することである。また、本帝明の他の 目的は、インプラント及び移植組織の生体適合性を向上 させることである。

#### [0016]

【課題を解決するための手段】上述の目的を達成するために、 本売押の表面への細胞パターンの形成方法は、 制限パターンを形成しようとする表面に細胞成長促進分子 及び/天は細胞成長限浩分子を当該表面にパターン被答させることによって予備パターンする工程と、上記予備パターンされた表面上に細胞が含水を消費さることによって上記表面上に細胞パターンを形成する工程とを有し、上記細胞が全体組織であることを特徴とする。

【〇〇17】上述したような本発明に係る表面への細胞 パターンの形成方法では、細胞パターンを培養する表面 を予備パターンすることで、表面上での正確な細胞の成 長の制御度び診場が可能となる。

【0018】また、上述の目的を達成するたかに、本発明の表面へのバターンの形成方法は、細胞パターンを形成 成しようとする表面に、細胞成長促進分子及び又は細胞成長限等分子を当該表面にパターン被者させることによって予備パターンされた表面上に細胞を培養することによって、上記表面上に細胞を培養することによって、上記表面上に形成された表面上に細胞パターンを、その後、第2の表面へ転写するを写工程を有し、上記細胞が全体組織及び解認された細胞を含む群から選択されるものであることを特徴とする。

【0019】上述したような本発明に係る表面へのパターンの形成方法では、組胞パターンを培養する表面を予備パターンすることで、表面上での正確な細胞の成長の制御及び誘導が可能となり、その転写により正確な細胞パターンの再現が可能となり、

(1) 0 2 0 1 また、上述した本発明の目的は、転写段階を除いて、上述した本発明の方法により生趣可能な細胞のパターン及び/又は人工組織によって達成される。さらにまた、本発明の目的は、転写段階を除いて、上述した本発明の方法により生産可能な、表面上の細胞のパターン及び/又は人工組織によって達成される。また、本発明の目的は、転写段階及びそれについての様々を実験形態を含む、上述した本発明の行法により生産可能な、細胞のパターン及び/又は人工組織によって達成され。また、本帯明の目的は、転写段階及びそれについての様々な実施形態を含む、上述した本発明の方法により生産可能な、表面上の本帯明の目的は、転写段階及びそれについての様々な実施形態を含む、上述した本発明の方法により生産可能な、表面上の地胞のパターン及び/又は人工組織によって達成され

【0021】また、本売明の目的は、本売明の細胞のパ ターンの組み合わせによって達成される、また、本売明 の目的は、本売明の人工組織の組み合わせによって達成 される。また、本売明の目的は、本売明の細胞パターン 及び人工組織の組み合わせによって達成される。「細胞 パターンの組み合わせ」という用語は、いかなる細胞パ ターンの空間的配置も含むことを意味し、この細胞パタ ーンは互いに近接している。「人工組織の組み合わせ」 についても同様である。

【0022】さらにまた、本夢明の目的は、センサ、技 術的基板(technical substrate)、組織、インプラン ト及び移植組織を含む群から強はれるデバイスにおけ る、本売明に従った細胞のパターン、及び/又は私工組 級が/又は組み合わせの使用によって達成される。 【0023】

【発明の実施の形態】以下、本発明を適用した表面上の 細胞のパターンの形成方法、細胞のネットワーク及びそ れに基づいた組織について、図面を参照しながら詳細に 散明する。

(0024)本発明者らは、本発明を適用することで、 多くの厳値なパターン上に、器官の組織切りの細胞を拠 理できることを明らかにした。すなわり、未等明の組胞 パターンの形成方法は、細胞パターンを形成しようとす る表面に細胞成長促曲分子及び/又は細胞成長促患分子 全当該表面にソターン被害させることによって予備パター ンする工程と、上記予備パターンされた表面上に細胞 を培養することによって上記表面上に細胞パターンを形 成する工程とを有する。

成りる上程とでもりる。 【〇0251 ここで、上記細胞は全体組織である。そして、当該全体組織が生物の構造体に由来するものである。 とお客ましい。具体的には、上記を4組織が、脳、肝 臓、腎臓、筋肉、皮膚、骨、降及び心線を含む野から選 ばれる器官に由来するものであることが好ましい。ま た、上記細胞が、器官の組織切所であることが好ました。 これの器官の組織切所は、器官の組織切所が器官 内での細胞の配列を模倣する点で、器官適合性を有する (organotypic)ものであることが好ましい。また、上記 細胞は、脳の組織切所であることが好ましい。また、上記 細胞は、脳の組織切所であることが好ましい。また、上記

【0026】また、上記予備パターンされた表面に付着 した上記組度成長促進分子及び/又は細胞成長限性等分子のパターンは、細胞の成長及び移動の誘導を可能とし、 そして、上記細胞成長促進分子及び/又は細胞成長限等 分子のパターンが、器官の細胞の配列を機関するもので あることが好ましい。さらに、上記細胞成長限性分子及 び/又は細胞成長限等分子のパターンは、筋 (110e) 及 び節 (node) を有する構造を有し、ここで、上記節の幅 が1 μm = 8 μm の範囲であり、上記節の電形が1 μm = 0 μm の範囲であることが好まして、上記節の幅形が 1 μm = 6 μm の範囲であることが好まして、上記節の幅 1 μm = 6 μm の範囲であり、上記節の直径が8 μm ~ 1 6 μm の範囲であることが好まして、上記節の幅が7 μm = 6 μm の範囲であることが最近を1 に記述の直径が8 μm ~ 1 mm = 4 μm の範囲であり、上記節の直径が1 0 μm ~ 1 μm の範囲であることが最近射に対して対象の細胞であり、上記節の直径が1 0 μm ~ 1 μm の範囲であり、上記節の直径が10 μm ~ 1 μm ~ 1

【0027】上記細胞成長促進分子及び/又は細胞成長 阻害分子のパターンは、ポリペアチド、ポリエチレンイ ミン及びポリスチレンを含む群から選ばれる物質の少な くとも1層によって形成されることが好ましい、ここ で、上記ポリペアチドが、細胞外タンパク質、ポリーし ーリジン及びポリーオルエチンを含む群から選択され、 上記細胞外タンパク質が、ラミニン及びフィブロネクチンを含む群から選択されることが解ましい。

【0028】以上設明したように、本発明では広範な全体組織から得られた細胞を用いることで、後来は困難であった。例えば停予状(grid)等の対理完全企和観のパターンを実現することができた。全体組織から得られる組織切庁を使用することは、表面の層は別として、従来に比べて機械的なダメージが小さくなること及びその組織の構成が維持されるという点で、分離された細胞を用いた培養よりも多くの利点がある。その後パターン化された細胞は、最初の組織切片の細胞の相対的な位置を反映したものとなる。

【0029】本発明を用いることにより、例えばグリッド及び/又は節形状等のECMタンパク質の構造で告責された、例えば、脳幹組織切けからの神経組態、神経突起及び糸状仮見を安定して成長させることができる。表面上の、細胞皮長促進分子及びノ又は細胞皮長阻害分子の適当なパターンを選択することによって、いかなる所望の細胞パターンも実現することができる。

【0030】さらにまた、本発明者らは、上述のようにして得られた、ほぼ完全な細胞パターンを処理することにより、これらのパターンを所望の他の表面上に容易に転写することに成功した。

【0031】すなわち、木発明に係る表面上のパターンの形成方法は、細胞パターンを形成しようとする表面 に、細胞成長促進分子及び/又は細胞成長阻害分子を当 該表面にパケーン被着させることによって「備パターン する工程と、上記子備パターンされた表面上に細胞を始 黄することによって、上記表面上に細胞パターンを形成され する工程と、上記子備パターンされた表面上に形成され た上記細胞パターンを、その後、第2の表面へ転写する 転写工程とを有し、上記細胞が全体組織及び解離された 細胞含金世野から選択されるのである。

- 【0032】ここで、上記転写工程が、
- a)マトリクスに上記細胞パターンを埋め込む手順と、b)上記子備パターンされた表面から、上記細胞パター
- b)上記主師パターンされた表面から、上記細胞パタ・ ンを含む上記マトリクスを引き上げる手順と、
- c)上記マトリクスに埋め込まれた上記細胞パターンを、上記第2の表面に接触させる手順とを含むことが好ましい。
- 【0033】具体的には、上記転写工程が、さらに、
- d) 上記マトリクスから、上記細胞パターンを離型する 手順と
- e)上記細胞パターンから、上記マトリクスを除去する 手順とを含むことが好ましい。

【0034】上記マトリクスは、細胞と適合性があることが好ましい。細胞と適合性があるとは、用いられる細胞の生存能力を妨げないということである、上記マトリ

クスは、アガロース、フィブリン、コラーゲン及びたり ロースを含む群から選ばれる材料からなることが好まし い。具体的はは、上記マトリクスは、硬化可能な材料か らなり、上記硬化可能な材料が、アガロースを含む群か ら選ばれることが好ましい。この場合には、アガロース が液体の状態で細胞パターンを注入し、その絵に冷却す ることで硬化する。

【0035】また、上記マトリクスとして、ゲルを形成 可能な材料を用いることもできる。上記ゲルを形成可能 な材料が、フィブリノゲン及びコラーゲンを含む群から 選ばれることが好ましい。フィブリノゲンは、トロンビ ンの添加によって、フィブリンのゲル形成を促進する。 フィブリンのゲルを形成する方法は、例えば、Schense et al., 2000, Nature Biotechnology, 18, 415-41975 U'Ye et al., 2000, European Journal of Cardio-thor acic Surgery, 17, 587-591に記載されており、これら の記載も参照として本明細書の記載に含める。コラーゲ ンのゲルは、コラーゲンの冷たい中性溶液を加熱するこ とによりコラーゲン分子が自己集合して形成される。こ のような方法は、例えば、D'Connor et al., 2000, Bio sensors and Bioelectronics, 14, 871-881,は記載され ており、これらの記載も参照として本明細書の記載に含 める。

【0036】細胞パターンが転写される上記第2の表面は、生物電子デバイスの表面、センサ、電子素子、組織、インプラント及び移植組織を含む群から選ばれる。

- 「センサ」は、特に、バイオセンサ、光学的センサを含む。「電子素子」としては、例えば、電界効果トランジ スタ、多極アレイ(multi-electrode array)及びその 他同種類のものが挙げられる。 移植組織としては、例え ば、自原性(autogenesis) (ドナーと受容者とが同
- 一)、同質遺伝性(syngenous)(遺伝的にドナーと受容者とが同一)、同種間性(allogenous)(ドナーと受容者とが同じ種に属する)、及び製種間性(xenogenous)(ドナーと受容者とが異なる種に属する)等、公知のいかなる形態のものが適用可能である。
- 【0037】具体的には、上記埋め込み工程が、
- a a) 液体状の上記マトリクスで、上記細胞パターンの一部又は全体を被覆する手順と
- ab) 上記マトリクスを形成する手順とを有することが 好ましい。

【0038】上記マトリクスの形成は、ゲル転移温度以上に温度を上昇させること、及び/又は少なくとも1つのゲル誘導要素の添加により行われることが好ましい。

ここで上記ゲル誘導要素が、トロンビン及び他の血液凝 固因子を含む群から選ばれることが好ましい。この方法 の改良型、例えばX因子等の血液凝固カスケードからの 様々な因子と組み合わせてプロトロンビンを添加する方 法も、本発明の範囲内である。

【0039】上記マトリクスからの上記細胞パターンの

離型は、酵素による分解及び/又はゲル転移温度未満に 温度を低下させることによって行われることが好まし

【0040】上述したように、本発明の相限パターンの 転写は、側足び、細胞の生存能力を妨害しないという意 味で生体連合性のある材料からなるマトリクスに、細胞 パターンズは人工組織を埋め込むことによって行われ る。本施明によれば、全てのマトリクスは、その性質に 拘わらず、すでに表面上に形成された細胞又は人工組織 のパターン上に集合する。これは、本発明によれば、細 胞及び人工組織のパターンの形成後においてのみ、マト リクスがパターン形成されるということを意味する。 就いて、ゲルを用いることによって、この細胞パターンを 他の場所へと転写する。続いて、例えばゲル転移温度未 満に温度を下げること、酵薬的な分解、その他の方法等 によって、このマトリクスを除去する。

【0041】本発明では、完全な細胞パターンだけをこれらデバイスの表面に転写して用いることで、生物電子デバイスの表面に転写して用いることで、生物電子デバイスの無性の正確な制御が可能となる。完全な細胞パターンが形成されると、この細胞パターンをアトリクスを用いて固定して、さらた基数から剥離し、それ自身では細胞成長の最初の場となる基板としては不適当な、電界効果トランジスタ等のようなバイオセンサ上などに転写することができる。

【0042】「予備培養された状態(pre-cultured-sit uation)」を用いる本海明によれば、有用な細胞パターが付か用いられ、そしてその細胞パターンがデバイス上に転写される。そして、このような操作により、要求される多くのデバイスをよりよく制御することができる。これは、これまで言及した全ての他の応用例、考えられる応用例についても広く当てはまる。

【0043】この「特別あつらえでないアプローチ(67 「the-shelf-aptroach)」は、デバイスの入手が張られ ているとき、デバイスでも自体は細胞破長及び培養にあ まり適さないとき、又はこれらのデバイス上での細胞の 操作が、不可逆的なゲメージを細胞に与えるときに非常 に有用である。

【0044】この場合、子備パターン化された基板上に

成長する新たな細胞のパターンは、同じようなデバイス 上に配置することができ、この特定のデバイスで行われ ああらゆる種類の測定が再開される。或いはまた、ある デバイスで用いられた細胞パターンは、すなわち、細胞 パターンをデバイスから外した状態で、無菌状態へ移す ことができ、測定を行った後で、当時胞パターンは、 さらなる倍差のために捨棄器へと戻される。

【0045】未発明者らは、器官適合性の全体組織の組 み合わせと、表面上に注意深く予備パターンを形成する ことにより、極めて多様次細胞パターンを形成すること に成功した。また、デバイスに依存するあらゆる要求に 従って、さらに多くのパターンのデザインが可能とな る。また、人工組織を作製することにも成功した。

る。また、人工組織を中架することにも成別した。 【 00 46 】 温販成長尾継等・ア及び / 又は組成長尾継等 分子を表面上に接着させることで、表面を予備パターン するために適当な技術として、マイクロコンタクトプリ ンティング ( alcrocontate printing) 技術について以 下の実験例に述べるが、本発明は、特にこの技術に限定 されるものではない。表面を予備パターンするための技 格として、他に例えばフォトリソグラフィ、リソグラフィ 用マスクを用いたレーザーアブレーション技術等が挙 げられるが、これらの技術も、本発明の範囲に含まれ る。

【0047】なお、本発明は、明樹書、特許請求の範囲 及び/又は添付された図面に関示された本発明のそれぞれの特徴を別べに適用することもできるし、それらをあ らゆる組み合わせで適用することもできる。いずれの形 既においても本等明を実現することができる。

【0048】〈実験例〉本発明について行った実験例に ついて述べるが、本発明はこれらの例に限定されるもの ではない。

【0049】実験例1

本発明の方法を用いて、装而上に多くの種類のラミニン のパターンを形成した。これらのパターンは、細胞成長 を厳密に制御することで形成することができる。これら のパターンを表1~表3に示す。

【0050】 【表1】

パターン	精造	寸法	概要
1	筋 (line)	防幅 : 2μm 間隔 : 100μm	
2	筋	筋脳 : 4μm 間隔 : 100μm	
3	筋	筋幅 : 6μm 間隔 : 100μm	
7	節を有する格子	筋幅 : 2μm 節径 : 10μm メッシュ: 100×30μm	##
9	節を有する格子	節幅 :4μm 節径 :12μm メッシュ:100×50μm	

[0051]

【表2】

パターン	構造	寸法	概要
9	節を有する裕子	筋幅 :6μm 節怪 :14μm メッシュ:100×30μm	
10	節を有する筋	航幅 :2μm 節径 :20μm 筋の耐隔:50μm 節の間隔:100μm	<b>→</b>
11	節を有する筋	新幅 : 4 μm 節程 : 2 2 μm 筋の耐隔: 5 0 μm 節の耐隔: 1 0 0 μm	<b>→</b>
12	節を有する筋	筋制 : 2 μm 節程 : 10 μm 筋の両隔: 50 μm 節の両隔: 100 μm	
13	節を有する格子	筋幅 :2μm 節径 :20μm メッシュ:100×30μm	##

[0052]

【表3】

パターン	構造	寸法	護要
14	節を有する格子	筋幅 :4μm 節径 :22μm メッシュ:100×50μm	+
15	節を有する格子	簡幅 :6μm 節径 :24μm メッシュ:100×50μm	
24	節及びギャップを 有する格子	筋幅 : 4μm 節径 : 22μm ギャップ: 20μm メッシュ: 100×50μm	⇒ ⇒ =
30	点線を有し縦続して 増加する接続	筋幅 :2μm 軍程 :20μm 点 :5μm 筋の間隔:50μm 節の間隔:100μm	4444444
34	直列接続	筋艦 :2 μm 節径 :2 D μm 筋の値隔:1 D O μm 節の値隔:1 D O μm	→ → → → → → → → → → → → → → → → → → →

#### 【0053】実験例2

・脳幹細胞と器官適合性を有する細胞の培養

発生15目齢・18日齢のSDラット(Sorague-Dauley rat)の胎児の脳全体を摘出した。このとき、脳岬を切開して取り出された、くちばし状の脳橋及び小脳を横断切断することによって延續及び脳痛を除去した。そして、無雷状態の冷却されたpH7.4の脳幹組織切片岩養基で、脳幹細胞組織切片の冠状切片(coronal sections)を得た。マキルウェイン組織切断器を用いて切り取ったこれらの組織切けの原なは250μmであった。

【0054】このようにして準備された組織切片(通常、ラット脳幹細胞から約6~12組織切片得られ

る。)を、37℃、5%のCO。雰囲気に設定された培養器内に、最低4~5時間放置した。この保温培養によって、切り取られたことによってダメージを受けた細胞を、切り取られた組織切片の表面から分離させる。

【0055】この保温培養の後、当該組織切片を、表面 を洗浄したスパチュラを用いて、ラミニンコートされた 対照試料上、及びラミニンがパターンされたテスト基板 上に就置した。このとき、組織切片にさらにダメージを 与えないように気をつけなければならない。

【0055] G hwilerによって記載された方法とは異なり、組織切片を固定する際に、クラスで凝固を 又はコラーゲンは用いない、プラズマ凝固を以ばコラーゲンのどちらの方法も、細胞の移動、特にECMパター ン上での移動を妨げるからである。また、回転チューブ 技術は不要とよる。

【0057】その代わりに、組織切片が表面から分離しないように、全ての培養皿において大量の搭塞基を添加した。特養2~3日後には、組織切片がかなり広範囲にわたって移動するので、より多くの培養基をこの段階で添加してもよい。

【 0 0 5 8 】 非神経細胞の増卵を阻害するたかに、 有糸 分製阻害剤であるシトシンβ − D − アラビノフラノシド ( ARA − C、S I GMA − C − 6 6 4 5 ) を、必要に 応じて 4 日目又は5 日日に添加した。 ARA − C を用い た場合、培養基は5 日後 − 7 日後に、ARA − C を添加 しない状態に戻った。

【0059】実験例3

・マイクロコンタクトプリンティング (Micro contact printing) 及び溶液

実験用のマイクロスタンプをフォトリソグラフィ及び成 形によって作製した。実験用にデザインした種々の構造 パターンを、電子ビームでクロムマスクに書き込んで そして、紫外線フォトリソグラフィ技術を用いて、厚さ 〇.6mmのシリコンウェハ (MEMC Electronic Materi als, Germany) 上に、厚き 12.5 μmのフォトレジス ト層 (AZ 4562、Clariant GmbH, Germany) がスピンコ ートされてなるマスター製を作製した。

【0060】引き続いて、10mlエッペンドルフ管内 で55℃、48時間処理してシルガード182(Dow for ming, Germany)を硬化させることにより、上記マスタ 一型に逆状態の、ポリジメチルシロキサン(PDMS) のマイクロスタンプを作製した。マスター型を確型した 後、110℃で1時間処理して、最終硬化を行った。

【0061】スタンプの観水性を向上させるために、最 低24時間、PDMSスタンプを脱イオン水中に保持し た。パターン形成を行う前に、スタンプを水から取り出 し、70%エタノール沿中で1分間の減強を行った。

【0062】そして、スタンプを25μg/m1(~ 0.25μM)のラミン/潜海中に30秒間浸けことに よりインク付けを行った。その後、インクが付けられた スタンプを、穏やかな窒素空気流中で乾燥し、直ちに基 板上に10秒間押しつけた。全ての実験において、基板 として、組織培養用ではないボリスチレン製の直径3cmのペトリ皿 (Greiner Labortechick, Germany) を用いた。

【0063】脳組織切片培養基は、20%~25%の胎 児牛血清(51GMA、F7524)及び4mMのプタミン(S1GMA、G7513)で補足されたHAM SF10(S1GMA;G7513)から作製したもの を用いた。ラミニン(1243217、Bochringer Mannheia G nubl, Germany)は、無菌のPBS中で再構成されたもの である。

【0064】実験例4

細胞パターンの実現

【0065】図2は、本連明の技術を用いて、神縁突起の成長及び神経細胞の移動を誘導することの有効性を示 対図である。用いなバターンには関係なく、ラミニンで バターンされた基板上の脳幹組織切片は、神経突起の急 速を成長を示した。そしてこの神経突起は、2週間以内 にスタンプされたパターンの端まで伸び、2週間の終わ りには神経突起は成熟して展くなった。

【0066】図3及び図4は、細胞外基質タンパク質の 様々な評価を示す図である。図3AA及び図3ABに示 すバターン1は、筋 (node) の直径が10μmであり、 箭 (line) の幅が2μmである。図3BA及び図3BB に示すパターン2は、節の直径が10 umであり、筋の 幅が4μmである。図3CA及び図3CBに示すパター ン3は、筋の直径が10μmであり、筋の幅が6μmで あった。図4DA及び部3DBに示すパターン4は、節 の直径が $10\mu$ mであり、筋の幅が $2\mu$ mであった。図 4EA及び図4EBに示すパターン5は、節の直径が1 Oumであり、筋の幅が2umであった。図4FA及び 図4FBに示すパターン6は、節の直径が20μmであ り、トラックが4 μmであった。培養初期には、移動し た神経細胞及び突起の成長プロセスは、全てのパターン において殆ど重なり合うことなくはっきりと見えてい た。これらの培養物は、少なくとも培養10日目までは 成熟を続け、ラミニンでスタンプされたパターンの元の 形状が識別可能であった。

【0067】図5乃至図7は、幅2μmの筋(節の直径 10μm)で殆ど完全なパターンが実現できること及び 完全な格子(駅:id) 構造が形成されることを示す図である。パターン1の培養14日目における神経突起の成長を、図写では40倍、図6では100倍、関7では20 0倍と、倍率を次第に増して示す。この神経突起の完全なネットワークは、最小幅(2μm)のバターンで得らなた。図中のかは、それらの対応する倍率における基板上の同じボイントを示す。しかしながら、この特別なパターンでは、複貨的に確認できる神経制度で実際にパターンでは、複貨的に確認できる神経制度で実際にパターンとに移動したものは極めて少ない。つまり、そのパターンは、複髪突起の成長によってのみ形成されるものである。節の径が10μm~14μmであり、筋の幅が2~4μmであるようなパターンが、神経細胞の制限に最も前とでいた。

【0068】 筋層を様々に変えて行った実験では、 筋幅 が6 μmの場合に最もよく神経細胞の移動が生ることが 示された。この物態では、神経細胞の移動が生ることが 元された。この物態では、神経突起の完全なネットワー クは、マイクロコンタクトプリンティング (面径) の mm) とは毎日し面積に広がっていた。細胞は、 筋 (node) に向かって移動する傾向があり (Klein et a 1., 1999、 J. of Nat. Sei; Mat. in Med., 10, 721-72 り、また、脳神経細胞を用いたときにも同じ現象が観 豪されることが知られている。節上に移動したこれらの 神経細胞を、その後固定化する。数日間の培条の後、神 経細胞の神経突起が成長し始め、単純な線状の神経細胞 るネットワークを形成した。

[0069]

【発明の効果】以上の説明からも明らかなように、本発明によれば、従来にない方法で、表面上での正確な細胞の成長の制御及び誘導を可能にすることができる。表 、本発明によれば、有法なデバイスを与える特徴スタータ(starter cultures)又は基板の数を減少させることにより、生物電デデバイスの生産にかかる労力を抑削可能とする。また、本発明によれば、インプラント及び移植組織の生体適合性を向上させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】ラミニンコートされた組織培養プラスチック上 の器官の機能を維持した状態のrganotypic)である脳幹 神経細胞の移動を示す図であり、Aは培養3日日、Bは 培養5日日、Cは培養13日日、Dは培養20日日の状 態を示す図である。

【図2】 ラミニンのトラック上に神経突起が成長した様子を示す図である。

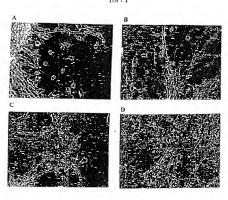
【図3】細胞外基質タンパク質の様々な評価を示す図で

【図4】細胞外基質タンパク質の様々な評価を示す図で ある。

【図5】バターン1の培養14日目における神経突起の 成長を示す図であり、倍率40倍で示す図である。

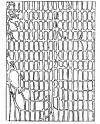
XXセポリ凶にあり、信竿40日にポリ凶にある。 【図6】バターン1の培養14日目における神経突起の 成長を示す図であり、倍率100倍で示す図である。 成長を示す図であり、倍率200倍で示す図である。 【図7】パターン1の培養14日目における神経突起の

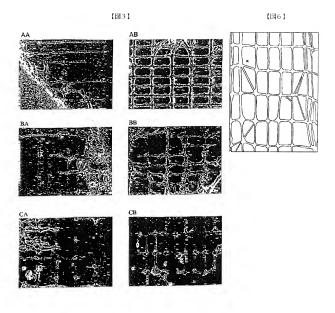
【図1】



【図2】 【図5】

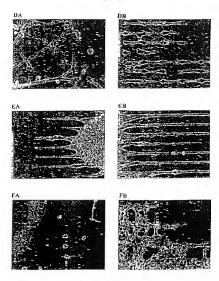






[図7]

#### [图4]



#### フロントページの続き

#### (71)出願人 500382141

マックス プランク ゲゼルシャフト ツ ル フォルデルング デル ウィッセンシ ャフテン エー・ヴェー・

ドイツ連邦共和国 ディーー80539 ミュ ンヘン ホフガルテンシュトラーセ 8

## (72)発明者 ネレス、ガブリエーレ

ドイツ連邦共和国 70327 シュトゥット ッガルトヘデルフィンガー シュトラーセ 61 ソニー インターナショナル (ヨー ロッパ) ゲゼルシャフト ミット ベシ ュレンクテル ハフツング アドバンスド テクノロジー センター シュトゥット ッガルト内

#### (72)発明者 安田 章夫

ドイツ連邦共和国 70327 シュトゥット カガルトペデルフィンガー シュトラーセ 61 ソニー インターサショナル (ヨー ロッパ) ゲゼルシャフト ミット ベシ エレンクテル ハフツング アドバンスド テクノロジー センター シュトゥット カガルト内

#### (72) 発明者 クノッル ヲルフガング

ドイツ連邦共和国 55128 マインツ ア ッケルマンウェグ 10 マックス プラン ク インスティテュート フル ポリメル フォルシュング内 (72) 発明者 オッフェンハウザー、アンドレアス ドイツ連邦共和国 55128 マインツ ア ッケルマンウェグ 10 マックス プラン ク インスティテュート フル ポリメル フォルシュング内 (72) 発明者 ヨン、チー コング ドイツ連邦共和国 55128 マインツ ア ッケルマンウェグ 10 マックス ブラン ク インスティテュート フル ポリメル フォルシュング内

(72)発明者 ラウアー、ラース ドイツ連邦共和国 55128 マインツ ア ッケルマンウェグ 10 マックス ブラン ク インスティテュート フル ポリメル

フォルシュング内 Fターム(参考) 4B065 AA90X BB19 BB25 BC41

> BC50 CA44 4C081 BA12 BC01 CD34 EA01 4C097 BB01 MM04

#### 【外国語明細書】

1 Title of Invention

A method of forming a cell pattern on a surface, cellular networks and tissues based thereon

#### 2 Claims

- 1. A method of forming a pattern of cells on a surface, said surface being prepatterned in having a pattern of cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules attached thereon, characterised in that cells are cultured on said prepatterned surface such that they form a pattern of cells on said surface, said cells being whole tissue.
- A method according to claim I characterised in that said whole tissue is derived from an organism's body.
- 3. A method according to any of claims 1 2 characterised in that said whole tissue is derived from an organ selected from the group comprising brain, liver, kidney, muscle, skin, bone, lung and heart.
- A method according to any of the preceding claims characterised in that said cells are organ slices.
- 5. A method according to claim 4 characterised in that said cells are brain slices.
- 6. A method according to any of the preceding claims characterised in that said pattern of cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules attached on said prepatterned surface allows for the guided growth and migration of cells.
- 7. A method according to claim 6 characterised in that said pattern of cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules mimics the arrangement of cells in an organ.

- 8. A method according to any of claims 1 7 characterised in that said pattern of cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules has a structure with lines and nodes.
- 9. A method according to claim 8 characterised in that said lines have a width in the range from 1-8 micrometers and said nodes have a diameter in the range from 1-30 micrometers.
- 10. A method according to claim 9 characterised in that said lines have a width in the range from 1 6 micrometers and said nodes have a diameter in the range from 8 16 micrometers.
- 11. A method according to claim 10 characterised in that said lines have a width in the range from 2-4 micrometers and said nodes have a diameter in the range from 10-14 micrometers.
- 12. A method according to any of the preceding claims characterised in that said pattern of cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules is formed by at least one layer of a substance selected from the group comprising polypeptide, polyethyle-poimine and polystyrene.
- 13. A method according to claim 12 characterised in that said polypeptide is selected from the group comprising extracellular matrix proteins, poly-L-lysine and poly-omithine.
- 14. A method according to claim 13 characterised in that said extracellular matrix proteins are selected from the group comprising laminin and fibronectin.
- 15. A method of forming a pattern of cells on a surface, said surface being prepatterned in having a pattern of cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules attached thereon, in particular according to any of the preceding claims, characterised in that cells are cultured on said prepatterned surface such that they form a pattern of cells on said surface, said cells being selected from the group comprising whole tissue and dissociated cells, further characterised in that said pattern of cells, after having been formed on said prepatterned surface, is transferred to a second surface in a transfer step.

- 16. A method according to claim 15 characterised in that said transfer step comprises the sequence:
  - a) embedding said pattern of cells in a matrix,
  - b) lifting said matrix including said pattern of cells from said prepatterned surface,
  - c) contacting said pattern of cells embedded in said matrix with said second surface.
- 17. A method according to any of claims 15-16 characterised in that said transfer step further comprises the sequence:
  - d) releasing said pattern of cells from said matrix,
  - e) removing said matrix from said pattern of cells.
- 18. A method according to any of claims 16-1/ characterised in that said matrix is a cell-compatible matrix.
- 19. A method according to any of claims 16-18 characterised in that said matrix is a matrix composed of a material selected from the group comprising agarose, fibrin, collagen and cellulose.
- 20. A method according to any of claims 16 18 characterised in that said matrix is a matrix composed of a curable material.
- 21. A method according to claim 20 characterised in that said curable material is selected from the group comprising agarose.
- 22. A method according to any of claims 16-18 characterised in that said matrix is a matrix composed of a material capable of forming a gel.
- 23. A method according to claim 22 characterised in that said material capable of forming a gel is selected from the group comprising fibrinogen and collagen.
- 24. A method according to any of claims 15 21 characterised in that said second surface is selected from the group comprising surfaces of bioelectronical devices, sensors, electronical components, tissues, implants and transplants.

- 25. A method according to any of claims 16 24 characterised in that said embedding is achieved by
  - aa) partially or fully covering said pattern of cells with said matrix in a liquid form,
  - ab) forming said matrix.
- 26. A method according to claim 25 characterised in that forming said matrix (ab))is achieved by increasing the temperature above the gel-transition temperature and/or addition of at least one gel-inducing compouent.
- 27. A method according to claim 26 characterised in that said gel-inducing component is selected from the group comprising thrombin and other blood-congulation factors.
- 28. A method according to any of claims 17-27 characterised in that said releasing said pattern from said matrix is achieved by enzymatic degradation and/or lowering the temperature below the gel-transition temperature.
- 29. A pattern of cells producable by a method according to any of claims 1 14.
- 30. A pattern of cells on a surface producable by a method according to any of claims 1 14.
- 31. A pattern of cells producable by a method according to any of claims 1 28.
- 32. A pattern of cells on a surface producable by a method according to any of claims 1 28.
- 33. An artificial tissue producable by a method according to any of claims 1-14.
- 34. An artificial tissue on a surface producable by a method according to any of claims 1-14.
- 35. An artificial tissue producable by a method according to any of claims 1-28.
- 36. An artificial tissue on a surface producable by a method according to any of claims 1-28.

- 37. A combination of patterns of cells according to any of claims 29-32.
- 38. A combination of artificial tissues according to any of claims 33-36.
- 39. A combination of patterns of cells according to any of claims 29-32 and artificial tissues according to any of claims 33-36.
- 40. Use of a pattern of cells according to any of claims 29 32 and/or an artificial tissue according to any of claims 33-36 and/or a combination according to any of claims 37-38 in a device selected from the group comprising sensors, technical substrates, tissues, implants and transplants.
- 3 Detailed Description of Invention

In order to be able to study the functions of cells of various types so that their behaviour and spatial organisation in association with other cells of the same type can be better understood, it is necessary to be able to culture the cells under precisely controlled conditions. For a couple of years attempts have been undertaken to culture and grow cells on prepatterned substrates which guide the cell growth along the patterns on this substrate. This was done with the hindsight that, one day, one should be able to thereby build miniature biological electronic devices, incorporating live cells to make up a biological microcircuit. Another long-term goal of these studies is the capability of making artificial tissues suitable for implanting into an organism's body, thereby possibly replacing natural tissue of the same kind which is malfunctioning. A third aim of these studies is to be able to facilitate the integration of transplants and/or implants by "masking" the outer parts of these devices with a special army of cells which by their chemical and immunological nature as well as by their arrangement fit into the organism's body at the site in which the device is to be introduced.

One way of achieving cultures of cells to that extent, i. e. cultures which show a specific intended special pattern is to grow the cells along surfaces on which, previously, patterns of a "guiding" molecule which promotes cell growth have been created, and where there are regions which do not promote cell growth. Various cell growth promoting molecules have been used:

Mrksich et al. (1996, PNAS USA, 93, 10775-10778;1997, Exp. Cell Res., 235, 305-313) used alkanethiolate patterns on gold to control cell attachment to these substrates. By choosing an appropriately terminated alkanethiolate they succeeded in creating regions of cell growth promotion and cell growth inhibition. Corey et al.(1991, J. Neurosc. Res., 30, 300-307) managed to pattern neurons on polylysine-coated glass cover slips patterned by selective laser ablation so as to leave grids of polylysine with varying line widths, intrasection distances and molal diameters.

Maisuzawa et al.(1996, J. Neurosci. Meth., 69, 189-196) chemically attached a synthetic peptide derived from a neurite-outgrowth-promoting domain of the B2 chain of laminin.

Others immobilised various other peptides (Matsuda et al., 1990, Trans. Am. Soc. Artif. Int. Organs; 36 (3): M559-63), or extracellular matrix proteius (ECM) such as laminin (Klein et al., 1999, J. Mat. Sci.: Mat. in Med.; 10: 721 – 727).

Various techniques for attaching and patterning biomolecules on a surface have been used, including crosslinkers (Clemence et al., 1985, Bioconjugated Chem. 6: 411 - 417), silanc coupling agents (Plueddemann E. 2 edn New York Plenum Press, 1991: 1 - 250), amongst others. One recently and successfully applied technique to attach proteins in a specific pattern to a substrate is the so-called microcontact printing technique. It is comparatively simple and universal for patterning biomolecules (Kumar et al., 1993, Appl. Phys. Lett., 63 (14), 2002 -2004). In this technique a stamp is produced by casting a silicon elastomer (polydimethyl siloxanc, PDMS) in the desired pattern which is then coated with a solution of the biomolecule to be transferred. After contacting the "inked" stamp with the substrate surface the biomolecules self-assemble in the pre-given pattern. Kumar et al. and Mrksich et al. developed this method of producing patterns by stamping alkane thiols on gold substrates (Mrksich et al. 1996, PNAS USA, 93, 10775 - 10778, Mrksich et al. 1997, Exp. Cell. Res. 235, 305 - 313). Poly-D-lysine and laminin have been immobilised using microcontact printing on amino silane derivatised glass substrates with glutaraldehyde as a cross linker (Branch et al. 1998, Med. Biol. Eng. Comput., 36, 135 - 141) and sulfo-GMBS (Wheeler et al. 1999, J. Biomech. Eng., 121, 73 - 78), and the technique of microcontact printing has been used in neuronal cell guidance (Wheeler et al. 1999, ibid.; Branch et al. 2000, IEEE Transact. Biomed. Eng., 47, 3, 290 - 300).

All of the aforementioned studies used dissociated cell cultures, mainly of neural origin and achieved successful pattern formation only in some cases. It is not clear, however, whether the patterns of cells thus formed do represent a true picture as it would appear in nature nor whether they are of any use, e. g. for bioelectronic devices. Therefore, the conclusions to be drawn from these studies, e. g. in respect of the spatial arrangement of cells within an organ or the interactions between cells within an organ are only of limited use. Likewise, if one looks at current bioelectronic interface devices and cell modified interfaces there is a problem of reproducibility in creating these devices. It is still not possible to fully control and guide cell

attachment and growth on surfaces. Since with current biolectronic interface devices and cell modified interfaces, the cells are being cultured directly onto the surface of these devices there is no guarantee that growth on every device will be successful, and therefore a lot of devices and a lot of starter cultures are required just to ensure that some substrates, after culturing, may actually display a cellular network which is useful. A related problem concerning implants is that these are often only of limited biocompatibility due to their bad integration, a rejection by the host or simply the toxicity of the substrates. Lining them with a pattern of cells which mimic the spatial organisation of cells within an organ would certainly enhance the biocompatibility of implants.

Accordingly, one object of the present invention is to be able to control and guide cell growth on surfaces in a precise and hitherto unheard of manner. Another object of the present invention is to be able to limit the efforts in producing bioelectronic devices by reducing the number of starter cultures/substrates that will give a successful device. Another object of the present invention is to enhance that biocompatibility of implants and transplants.

The object is solved by

a method of forming a pattern of cells on a surface, said surface being prepatterned in having a pattern of cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules attached thereon, characterised in that cells are cultured on said prepatterned surface such that they form a pattern of cells on said surface, said cells being whole tissue.

Preferably said whole tissue is derived from an organism's body.

In one embodiment said whole tissue is derived from an organ selected from the group comprising brain, liver, kidney, muscle, skin, bone, lung and heart.

It is preferred that said cells are organ slices.

These organ slices are preferably organotypic in that they mimic the arrangement of cells within an organ.

Preferably said cells are brain slices.

In one embodiment said pattern of cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules attached on said prepatterned surface, allows for the guided growth and migration of cells, wherein preferably, said pattern of cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules mimics the arrangement of cells in an organ.

It is preferred that said pattern of cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules has a structure with lines and nodes, wherein preferably, said lines have a width in the range from 1 – 8 micrometers and said nodes have a diameter in the range from 1 – 30 micrometers, more preferably, said lines have a width in the range from 1 – 6 micrometers and said nodes have a diameter in the range from 8 – 16 micrometers, and most preferably, said lines have a width in the range from 2 - 4 micrometers and said nodes have a diameter in the range from 10 – 14 micrometers.

in one embodiment said pattern of cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules is formed by at least one layer of a substance selected from the group comprising polypeptide, polyethyleneimine and polystyrene wherein, preferably, said polypeptide is selected from the group comprising extracellular matrix proteins, poly-L-lysine and poly-ornithine, wherein, more preferably, said extracellular matrix proteins are selected from the group comprising laminin and fibronectin.

The object is also solved by a method of forming a pattern of cells on a surface, said surface being prepatterned in having a pattern of cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules attached thereon, in particular according to any of the preceding claims, characterised in that cells are cultured on said prepatterned surface such that they form a pattern of cells on said surface, said cells being selected from the group comprising whole tissue and dissociated cells, further characterised in that said pattern of cells, after having been formed on said prepatterned surface, is transferred to a second surface in a transfer step. wherein preferably, said transfer step comprises the sequence:

- a) embedding said pattern of cells in a matrix,
- b) lifting said matrix including said pattern of cells from said prepatterned surface,
- c) contacting said pattern of cells embedded in said matrix with said second surface.

In one embodiment said transfer step further comprises the sequence:

- d) releasing said pattern of cells from said matrix,
- e) removing said matrix from said pattern of cells.

Preferably said matrix is a cell-compatible matrix.

A cell-compatible matrix is a matrix that does not interfere with the viability of cells used.

It is preferred that said matrix is a matrix composed of a material selected from the group comprising agarose, fibrin, collagen and cellulose.

In one embodiment said matrix is a matrix composed of a curable material, wherein preferably, said curable material is selected from the group comprising agarose.

In one embodiment said matrix is a matrix composed of a material capable of forming a gel, wherein, preferably, said material capable of forming a gel is selected from the group comprising fibrinogen and collagen.

In one embodiment said second surface is selected from the group comprising surfaces of bioelectronical devices, sensors, electronical components, tissues, implants and transplants.

"Sensors" are meant to include biosensors, optical sensors, amongst others. "Electronical components" can, for example, be field effect transistors, multi-electrode arrays and the like.Transplants can be of any form known, i.e. autogenous (donor and receptor identical), syngenous (genetically identical donor and receptor), allogenous (donor and receptor belong to the same species) and xenogenous (donor and receptor belong to different species).

In one embodiment said embedding is achieved

aa) partially or fully covering said pattern of cells with said matrix in a liquid form, and

ab) forming said matrix.

It is preferred that forming said matrix (ab)) is achieved by increasing the temperature above the gel-transition temperature and/or addition of at least one gel-inducing component, wherein, preferably, said gel-inducing component is selected from the group comprising thrombin and other blood-coagulation factors.

It is preferred that said releasing said pattern from said matrix is achieved by enzymatic degradation and/or lowering the temperature below the gel-transition temperature.

The object of the present invention is also solved by a pattern of cells and/or an artificial tissue producable by a method according to the present invention up to, but exclusive of the transfer step.

The object is furthermore solved by a pattern of cells and/or an artificial tissue on a surface producable by a method according to the present invention up to, but exclusive of the transfer sten.

It is also solved by a pattern of cells and/or an artificial tissue producable by the method according to the present invention including the transfer step and various embodiments thereof.

The object is also solved by a pattern of cells and/or an artificial tissue on a surface producable by the method according to the present invention including the transfer step and various

The object of the present invention is also solved by a combination of patterns of cells according to the present invention.

The object is furthermore solved by a combination of artificial tissues according to the present invention.

It is also solved by a combination of patterns of cells and artificial tissues according to the present invention.

The term "combination of patterns of cells" is meant to include any spatial arrangement of patterns of cells wherein these patterns are in proximity to each other. The same applies to "combination of artificial tissues".

The object is furthermore solved by the use of a pattern of cells and/or an artificial tissue and/or a combination according to the present invention in a device selected from the group comprising sensors, technical substrates, tissues, implants and transplants.

The inventors, in making the present invention, could clearly demonstrate that it is possible to manipulate cells of organ slices onto a number of best suited patterns. In using cells from whole tissue, extended, almost perfect patterns of cells, e. g. grids, could be achieved which were hitherto impossible. The use of whole tissue slices has many advantages over dissociated cultures in that, apart from the superficial layer, relatively minimal mechanical damage is being infilicted and the relative cytoarchitectural organisation of the tissue is preserved. The subsequently patterned cells will thus, reflect the relative positions of cells of the original slice. By means of the present invention it is possible to consistently achieve, e. g., outgrowth of neurons, neurites and filopodia from brain stem slices cultured on ECM protein structures of, e. g. grid- and line-shapes. By choosing appropriate patterns of cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules on a surface it is possible to achieve almost any puttern of cells desired.

Furthermore, the present inventors managed to further manipulate the almost perfect patterns of cells in that they could easily transfer these patterns onto any other surface desired. Such a transfer can, for example, be performed by embedding the pattern/artificial tissue in materials, which are compatible with the cells in that they do not interfere with the cells' viability. Such a material can for example be agarose which is poured in liquid form over the pattern of cells and thereafter cured by allowing it to cool. An alternative method would be the embedding of cells in a gel of fibrin and/or collagen. For example, fibrinogen can be induced to form a gel of fibrin by the addition of thrombin. Modifications of this method, wherein prothrombin is added in combination with various factors from the blood-clotting cascade, e.g. factor X, are also within the scope of the present invention. Methods of forming fibrin-gels are, for example, described in Schense et al., 2000, Nature Biotechnology, 18, 415-419 and Ye et al., 2000, European Journal of Cardio-thoracic Surgery, 17, 587-591 and are included herein by reference.

Collagen-gels can be formed by self-assembly of collagen molecules upon warming cold neutral solutions of collagen. Such a method is, for example, described in O'Connor et al., 2000, Biosensors and Bioelectronics, 14, 871-881, and is explicitly included herein by reference. According to the present invention all matrices, independent of their nature, are assembled on a pattern of cells/artificial tissue that has already been formed on a surface. This means, that according to the present invention the matrix is formed only after the formation of the pattern of cells/artificial tissue. By means of the gel, the pattern of cells can then be transferred else-

Removal of the matrix can then, for example, be achieved by lowering the temperature below the gel-transition temperature, enzymatic degradation and the like.

This makes the production of bioelectronic devices much more economical and allows for precise control of the characteristics of these devices since only successful patterns of cells will be used and transferred onto the surfaces of these devices. Once a perfect pattern of cells is formed, it can be stabilised using a matrix and removed from the substrate and transferred onto biosensors, such as field effect transistors etc. which in themselves might not be suited as substrates for cell-growth in the first place. With a "pre-cultured-situation" according to the present invention, only useful patterns of cells will be used and transferred onto the devices. Thus the number of devices that are required can be better controlled. This is true for all the other applications mentioned and gives a huge flexibility to possible applications. This "offthe-shelf-approach" is very useful when the device availability is limited, the device itself is not so well suited for cell-growth and culture, or when the further manipulation of cells on these devices causes irreversible damage to the cells. In this case a new pattern of cells (grown on a prepatterned substrate) can be placed onto the same device and the measurements (of whatever kind that is to take place with this particular device) can be resumed. Alternatively, the pattern of cells used in one device can be transferred into sterile conditions (i. c. taken off the device) and then be returned to the incubator for a further period of culture.

The present inventors, using a combination of organotypic whole tissue and carefully designed prepatterned surfaces, managed to produce a bage variety of patterns of cells. According to any requirement (depending on the device) further patterns can be designed. Although the microcontact printing technique is discussed herebelow as a suitable technique for creating a surface which is prepatterned in having cell-growth promoting molecules and/or cell-growth inhibiting molecules attached thereon, the present invention is by no means intended to be restricted to this particular technique. Other techniques for creating prepatterned surfaces like photolithegraphy, laser ablation techniques with lithographic masks etc. are envisaged, too.

### Example 1

Using the present invention a huge variety of patterns of laminin on a surface could be successfully employed in the present invention. These patterns, in which a precise control of the cell-growth could be achieved, are shown in table 1

pattern	structure	dimensions	scheme
1	lines	lines: 2 μm distance: 100 μm	
2	lines	lines: 4 μm distance: 100 μm	100000
3	lines	lines: 6 μm distance: 100 μm	1 (M. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.
7	grid with nodes	lines: 2 µm nodes: 10 µm mesh: 100 x 50 µm	

8	grid with nodees	lines: 4 μm nodes: 12 μm	
	-	mesh: 100 x 50 μm	
9	grid with nodes	lines: 6 µm nodes: 14 µm	
		mesh: 100 x 50 μm	. dl. 68473175
1.0	lines with nodes	lines: 2 µm nodes: 20 µm	<b>**</b>
		line distance: 50 μm node distance: 100 μm	
11	lines with nodes	lines: 4 μm nodes: 22 μm	<b>***</b>
		line distance: 50 µm node distance: 100 µm	
12	lines with nodes	lines: 2 μm nodes: 10 μm	
		line distance: 50 μm node distance: 100 μm	
13	grid with nodes	lines: 2 μm nodes: 20 μm	
		mesh: 100 × 50 μm	Y T
14	grid with nodes	lines: 4 μm nodes: 22 μm	
		mesh: 100 x 50 μm	J. J.
15	grid with nodes	lines: 6 µm nodes: 24 µm	385
		mesh: 100 x 50 μm	
24	grid with nodes and gaps	lines: 4 µm nodes: 22 µm gaps: 20 µm	⇒ ⇒ =
		mesh: 100 x 50 µm	
		table 1	

table 1

30	cascade (increasing) with dotted lines	lines: 2 µm nodes: 20 µm dots: 3 µm line distance: 50 µm node distance: 100 µm	11 2 11 11
34	series connection	lines: 2 μm nodes: 20 μm line distance: 100 μm node distance: 100 μm	→

table | (cont'd)

# Example 2 Organotypic cultures of brain stem slices

Upon extraction of the whole embryonic 15 - 18 days old Sprague-Dawley rat brains, the medulla and pons were removed by a transverse section through the rostral pons and the cerebellum removed by sectioning the peduncles. Coronal sections of brain stem slices were harvested in sterile conditions in chilled brain slice culture medium (pH 7.4). These slices, which were cut using McIlwain Tissue Chopper, were 250 µm thick. The thus prepared slices (usually about 6 to 12 slices per rat brain stem) were placed in an incubator at 37°C and a 5 % CO<sub>2</sub> enriched atmosphere for 4 - 5 hours minimum. This incubation period was provided in order to allow damaged cells (as a result of slicing) to detach from the surfaces of the cut slices. After this incubation period, the slices were then positioned onto controls (laminincoated) and test substrates (laminin-patterned) using a small surface-polished spatula. Care has to be taken not to further damage the prepared slices. Unlike the method described by Gähwiler (1997, Trends in Neurosci., 20 (10), 471-477) plasma clot or collagen was not used in immobilising the slices as either method would hinder cell migrations, particularly migrations onto ECM patterns. Furthermore, the roller tube technique was deemed unnecessary. Instead, in all culture dishes, a critical amount of medium was added such that the slices did not detach from the surface. After 2 - 3 days in culture, the slices should have undergone significant extent of migration and more medium could be added at that stage. Antimitotic agent, cytosine B-D-arabinofuranoside (ARA-C, SIGMA C-6645), was added on day 4 or 5 to inhibit non-neuronal cells proliferation if and when necessary. If ARA-C was used, the culture medium was reverted back to ARA-C-free after 5 to 7 days.

# Example 3 Micro contact printing and solutions

Microstamps for the experiment were produced by photolithography and moulding. An electron beam writer transposed the different structures designed for the experiment to a chrome mask. Applying UV-photolithography, master moulds were produced out of spin coated 12.5 µm thick photoresist layers (AZ 4562, Clariant GmbH, Germany) on 0.6 mm thick silicon wafers (MEMC Electronic Materials, Germany). Polydimethylsiloxane (PDMS) microstamps were then fabricated curing Sylgard 182 (Dow Corning, Germany) in 10 ml eppendorf tubes for 48 hours at 55 °C upside down on the master moulds. After master mould release final curing was performed for 1 h at 110 °C. In order to increase the stamp hydrophilicity, PDMS stamps were stored in deionized water for a minumum of 24 hours. Prior to patterning, stamps were taken out of the water and sterilised in a 70 % ethanol bath for 1 minute. Inking took place for 30 seconds in 25 µg/ml (~0.25 µM) of laminin solution. The inked stamp was then dried in a soft nitrogen alistreaun and immediately pressed onto the substrate for 10 seconds. In all experiments, non tissue culture polystyrene petri dishes of 3 cm diameter (Greiner Laborechnik, Germany) were used.

Brain slice medium was made from IIAMS F10 (SIGMA; N1387) supplemented with 20-25 % foetal bovine serum (SIGMA, F7524) and 4mM glutamine (SIGMA, G7513). Laminin (1243217, Bochringer Mannheim GmbH, Germany) was re-constituted in sterile PBS.

#### Example 4

#### Patterns of cells achived

Figure 1 shows the migration of organotypic brain stem neurons on laminin-coated tissue culture plastic. On day 3 (fig. 1A) in culture, migrated neurons were clearly identifiable and growth of neurites had already begun. On day 5 (fig. 1B), these dendritic and axonal processess had grown to significant length. By 13 (fig. 1C) and 20 days (fig. 1D), the culture became confluent with all the neurons forming a diffused network on top of glial cells and other non-neuronal cells.

Figure 2 shows the effectiveness by which neurite outgrowth and neuronal migration can be guided by using the technique of the present invention. Regardless of the pattern used, brain stem slices on laminin patterned substrates displayed a rapid growth of neurites, and these extended to the edge of the stamped patterns within two weeks. By the end of two weeks, the axons reached maturity and became thickened.

Figure 3 shows the evaluation of a variety of extracellular matrix proteins patterns. (fig. 3AA and 3AB) Pattern 1, node 10µm, track 2µm; (fig. 3BA and 3BB) Pattern 2, node 10µm, track 4µm); (fig. 3CA and 3CB) Pattern 3, node 10µm, track 6µm; (fig. 3DA and 3DB) Pattern 4, node 10µm, track 2µm; (fig. 3EA and 3BB) Pattern 5, node 10µm, track 2µm; (fig. 3FA and 3FB) Pattern 6, node 20µm, track 4µm. During early days in culture, the migrated neurons and growing processes were clearly visible with little overlapping on all the patterns. These cultures continued to mature and by 10 days or more, the original shapes of the laminin stamped patterns were identifiable.

Figure 4 shows that nearly perfect putterns could be achieved using a 2  $\mu$ m line width (node diameter = 10  $\mu$ m) and a perfect grid structure could be formed. The figure shows the growth of neuronal processes on Pattern 1, 14 days old culture at progressively increasing magnification of x40 (fig. 4A), x100 (fig. 4B), x200 (fig. 4C). This perfect network of processes was obtained with pattern of the smallest track (2 $\mu$ m). \* indicate the same point of the substrate at their corresponding magnifications. With this particular pattern, however, very few visually identifiable neurons actually migrated to the pattern, which, in turn, is exclusively formed from neurite outgrowth. Patterns with node size of  $10-14~\mu$ m and line width of  $2-4~\mu$ m were the most appropriate for the confinement of neurons. Experiments using various line widths showed the best neuronal migration occurred with a 6  $\mu$ m in width, where a perfect network of processes had occupied approximately the same area of the original stamp (10 mm diameter) used for the microcontact printing technique. It is known that colls tend to migrate towards the nodes (Klein et al., 1999, J. of Mat. Sci: Mat. in Med., 10, 721-729; Corey et al.,

1991, J. of Neurosci. Res., 30, 300-307) and the same phenomenon was observed with brain sliced neurons. These neurons became immobilised once migrated onto the nodes. After a number of days in culture, the neuronal processes of the neurons were beginning to grow and were forming a simple linear neuronal network.

The features of the present invention disclosed in the specification, the claims and/or in the accompaning drawings, may, both seperatly, and in any combination thereof, be material for realizing the invention, in various forms thereof.

- 4 Brief Description of Orawings
- Fig. 1 shows the migration of organotypic brain stem neurons on laminin-coated tissue culture plastic;
- Fig. 2 shows the growth of neurites on laminin tracks;
- Fig. 3 shows the evaluation of a variety of extacellular matrix protein patterns, and
- Fig. 4 shows the growth of neuronal processes.

[図1]

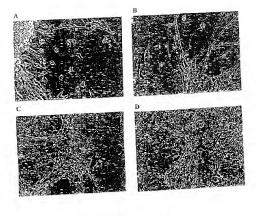


Figure 1

[2]

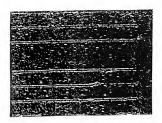


Figure 2

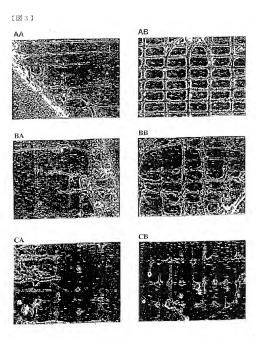


Figure 3

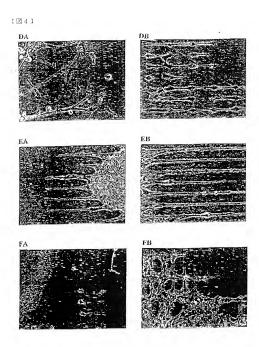


Figure 3 (cont.d)

# [図5]

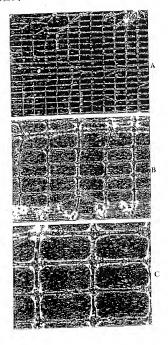


Figure 4

1 Abstract

The present invention relates to a method of forming a pattern of cells on a surface, the surface being prepatterned in having a pattern of cell-growth-promoting molecules and/or cellgrowth inhibiting molecules attached thereon. The invention also relates to patterns of cells, artificial tissues and to a use thereof.

2. Representative Drawing

Figure 1